**Пояснительная записка.**

**Технология. Итоговый контроль. КИМ.**

**7 класс**

***Назначение КИМ*** – оценить уровень общеобразовательной подготовки по технологии обучающихся 7 класса. КИМ предназначен для итогового контроля по технологии.

***Форма работы –*** тест

***Структура работы:***

Работа представлена в **двух** вариантах.

Каждый вариант итоговой работы состоит из 3 частей и включает в себя 14 заданий, различающихся формой и уровнем сложности.

**Часть 1**-я включает 12 заданий с выбором 1-го правильного ответа.

**Часть 2-ая** включает 1 задание установить соответствия

 **Часть3-я** содержит 1задание, дать развернутый ответ

Приоритетом при конструировании КИМ является необходимость проверки предусмотренных стандартом видов деятельности (с учетом ограничений в условиях письменной проверки знаний и умений учащихся): усвоение понятийного аппарата курса технологии.

***Критерии оценивания***:

За верное выполнение заданий 1-й части выставляется 1 балл за каждый верный ответ. **Всего 12 баллов**;

За верное выполнение заданий второй части - 2 балла, выставляется 2 балла за верный ответ**. Всего 2 балла**

За верное выполнение заданий третей части - 3 балла, выставляется 3 балла за верный ответ**. Всего 3 балла**

**Итого за работу: 17 баллов**

|  |  |
| --- | --- |
| ***Отметка*** | ***% от максимального количества баллов*** |
| «2» | 0 – 49 % |
| «3» | 50 – 69 % |
| «4» | 70 – 90 % |
| «5» | 91 % и более |

***Время выполнения*** – 40 минут.

**I Вариант**

**1. Чем занимается деревообрабатывающая промышленность?**

а). Охраной леса
в). Производством пиломатериалов
с). Рубкой леса.

**2. Детали вращения обычно изображают на чертежах**

а). Одним главным видом
в). Главным видом и видом сверху
с). Главным видом и видом слева.

**3. Каждая технологическая машина состоит не менее чем из трех частей**а). Двигателя, шпинделя, подачи
в). Двигателя, передаточного механизма, исполнительного механизма
с). Механизмов подачи, управления и контроля.

**4. профиль проката зависит от**

а). Диаметра валков
в). Температуры слитков
с). Формы валков

**5. С увеличением влажности твердость древесины**

а). Увеличивается
в). Уменьшается
с). Не изменяется

**6. Чтобы полотно пилы не заклинивало в пропиле, производят**

а). Развод зубьев
в). Загиб зубьев
с). Удаление зубьев

**7. Изделие изготовленное с наименьшими затратами средств, материала , времени и труда называют**

а). Прочными
в). Технологичными
с). Экономичными

**8. Срезание с заготовок небольшого слоя металла напильником, является**

а). Спиливание
в). Обтачивание
с). Опиливание

**9. Отжиг заготовки снижает**

а). Хрупкость
в). Твердость
с). Упругость

**10. отверстие в детали, в которое входит шип, называют**

а). Гнездом
в). Проушиной
с). Дуплом

**11. Основная надпись сборочного чертежа, располагается в**

а). Правом верхнем углу
в). Правом нижнем углу
с). Левом нижнем углу

**12. Угол заострения зубила при рубке стали должен быть равен**

а). 60
в). 45
с). 30

**Установите правильное соответствие.**

13.

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Стамеска | А. Инструмент для сверления отверстий |
| 2. Рубанок | Б. Для распиливания древесины |
| 3. Ножовка | В. Для выдалбливания, зачистки проушин |
| 4. Сверло | Г. Для строгания древесины |

**Дайте развернутый ответ.**

14. Что называют инкрустацией, интарсией и маркетри?

**II Вариант**

**1. Чем занимаются лесничества?**

а). Охраной и выращиванием леса
в). Рубкой леса
с). Заготовкой лесоматериала

**2. Изделие, состоящее из нескольких деталей изображают на**

а). Техническом рисунке
в). Эскизе
с). Сборочном чертеже

**3. Неподвижное звено механизма или машины называют**

а). Основанием
в). Стойкой
с). Фундаментом

**4. Сортовой прокат относится к**

а). Фабрикатам
в). Полуфабрикатам
с). Готовым изделиям

**5. К физическим свойствам древесины относят**

а). Плотность, твердость
в). Упругость, запах
с). Влажность, цвет

**6. Нож рубанка должен выступать на величину равную**

а). 0,1-0,3мм
в). 0,3-0,5мм
с). 0,5-0,8мм

**7. Изделие отличающееся бесперебойной работой, является**

а). Экономичным
в). Технологичным
с). Надежным

**8. Напильники с номерами 4 и 5 относятся к**

а). Бархатным
в). Драчовым
с). Личным

**9. Закалка металла повышает**

а). Хрупкость, пластичность
в). Вязкость, прочность
с). Твердость, прочность

**10. Паз на торце детали, соединяемый с шипом, называется**

а). Гнездом
в). Проушиной
с). Зазором

**11. Для линейной разметки используют**

а). Штангенциркуль, линейку
в). Линейку, чертилку
с). Кернер, лекало

**12. Угол заострения зубила при рубке цветных металлов должен быть**

а). 35-45
в). 45-60
с).60-75 градусов

**Установите правильное соответствие.**

13.

|  |  |
| --- | --- |
| 1.Шип | А. Отверстие в другой детали, которое соединяется с шипом |
| 2. Проушина | Б. Выступ на торце деревянной детали |
| 3. Гнездо | В. Паз на торце детали, соединяемый с шипом |

**Дайте развернутый ответ**.

14. Что называют инкрустацией, интарсией и маркетри?

Выберите один правильный ответ.

1. Чем занимается деревообрабатывающая промышленность?

а)  Охраной  леса
в). Производством пиломатериалов
с). Рубкой леса.

2. Детали вращения обычно изображают на чертежах

а)   Одним главным видом
в). Главным видом и видом сверху
с). Главным видом и видом слева.

3. Каждая технологическая машина состоит не менее чем из трех частей а)Двигателя, шпинделя, подачи
в). Двигателя, передаточного механизма, исполнительного механизма
с). Механизмов подачи, управления и контроля.

4. С увеличением влажности твердость древесины

         а). Увеличивается  в). Уменьшается  с). Не изменяется

5. Чтобы полотно пилы не заклинивало в пропиле, производят

а). Развод зубьев

 в)Загиб зубьев
с). Удаление зубьев

6. Изделие изготовленное с наименьшими затратами средств, материала , времени и труда называют

а). Прочными
в). Технологичными
с). Экономичными

Выберите несколько правильных ответов.

7. К физическим свойствам древесины относится:

        а). Плотность  б). Твердость  в). Влажность г). Цвет, запах

8. Сушка древесины бывает:   а). Естественной  б). Солнечной  в). Искусственной

9. Выберите конструктивные элементы деталей:

 а). Фаска, галтель  б). Планшайба  в). Паз  г). Буртик

10. К конструкторским документам относят:   а). Чертеж детали   б). Схемы и инструкции

в). Чертеж общего вида

г). Патент

Установите правильную последовательность.

11. Выберите правильное заполнение шапки технологической карты:

а). Эскиз

б). Инструменты и приспособления

в). № п/п

г). Последовательность операций

12. Выберите порядок подготовки ножовки к работе:  а). Заточка   б). Прифуговка   в). Развод

Установите правильное соответствие.

13.

|  |  |
| --- | --- |
| 1.Шип | А. Отверстие в другой детали, которое соединяется с шипом |
| 2. Проушина | Б. Выступ на торце деревянной детали |
| 3. Гнездо | В. Паз на торце детали, соединяемый с шипом |

14.

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Стамеска | А. Инструмент для сверления отверстий |
| 2. Рубанок | Б. Для распиливания древесины |
| 3. Ножовка | В. Для выдалбливания, зачистки проушин |
| 4. Сверло | Г. Для строгания древесины |

Дайте развернутый ответ.

15. Что называют инкрустацией, интарсией и маркетри?

Ответы 1.2.3.4.5.6.7.8.9.10.11.12.13.14.15.в.а.в.с.в.а.в.с.в.а.в.а.с.а.в.